

## Auspressvorrichtungen / Abfülltechnik



**Robuste Technologie zum effizienten Produktaustrag**

## Auspressvorrichtungen Abfülltechnik

Die Firma GRIESER entwickelt und produziert seit Jahrzehnten Auspressvorrichtungen zum restfreien Austrag und Dosiersysteme zum definierten Abfüllen von nieder- bis hochviskosen Massen. Die ideale Ergänzung für Rührer und Mischer mit Wechselbehälter.

Wirtschaftliche Arbeitsweise und hohe Betriebssicherheit machen unsere Auspressvorrichtungen zu technologisch ausgereiften Qualitätsprodukten mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten.

Gemeinsam mit unseren Kunden aus den verschiedensten Industriezweigen arbeiten wir an neuen Technologien und investieren kontinuierlich in die Verbesserung unserer Produkte.

Für Ihre Anforderungen finden wir die richtige Lösung, sei es als Standard oder maßgeschneiderte Konfiguration - von der Einzelmaschine bis zur schlüsselfertigen Anlage.

Gern beraten wir Sie.

**Designed and  
made in Germany**

## Systemvorteile

GRIESER Auspressvorrichtungen mit bewährter Technik und neuen Ideen.

- Auspressdruck abgestimmt auf die Erfordernisse des Produktes. Es wurden bereits Drücke im Behälter von 300 bar und Druckkräfte von 10.000 kN realisiert.
- Wirkungsvolles und passgenaues Behälterzentrierungssystem.
- Sicheres, automatisches Rahmen-Verriegelungssystem.
- Totraumarme Entleerung der Behältnisse durch abgestimmte Pressplattenkontur zum gegebenen Behälter - ermöglicht eine minimale Restmenge.
- Ideal zur Beschickung nachgeschalteter Dosierungen und Abfüllanlagen.
- Sichere, blasenfreie Abfüllung ohne Lufteinschlüsse im Produkt bei Ausführung als Vakuumpresse.
- Bewährte Lösung für Behälter vom Labormaßstab bis zu 2.500 Liter.
- Einfache Reinigung durch glatte Flächen, spaltenfreies Design und leichte Zugänglichkeit.
- Hohe Betriebssicherheit durch definierte Ablaufsteuerung.
- Breites Angebot zur Systemintegration und Automatisierung.
- Geprüfte Sicherheit gemäß den aktuellen europäischen Maschinenrichtlinien und Sicherheitsnormen.



Abfüll...

### Einsatzgebiete

Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten in der Baustoff-, chemischen-, kunststoffverarbeitenden-, Dental-, Farb- und Lack- und pharmazeutischen Industrie.

Typischer Einsatzfall ist die Herstellung von:

- Putz
- Spachtel- und Dichtungsmasse
- Kleb- und Dichtstoff
- Silikon- und Gummimasse
- Abformmasse, Füllmasse
- Farbkonzentrat
- Salbe, Creme, Gel etc.



...technik

# Der Spezialist für Misch- und Mahltechnik

## Ausführungsvarianten

Unser umfangreicher Variantenkatalog erfüllt alle Anforderungen in Abhängigkeit von den Produkteigenschaften, den Behälterabmessungen, der Art der Weiterverarbeitung bzw. des Gebindes sowie des Automatisierungsgrades.

- Robuste, geschlossene Rahmenkonstruktion für maximale Stabilität in verschiedenen Ausführungsvarianten.
- Pneumatische Presse bis zu 3 bar Auspressdruck im Behälter für niederviskose Massen. Auch ideal zum Entleeren von Fässern oder Hobbocks.
- Hydraulische Presse bis 300 bar Auspressdruck im Behälter für nieder- bis hochviskose und plastische Massen. Zwei Geschwindigkeiten mit separaten Hydraulikaggregaten.
  - Eilgang zum schnellen Anstellen der Pressplatte.
  - Pressgang zum Austrag des Produktes bei optimalem hydraulischem Wirkungsgrad.
- Vielfältige Behälterzuführsysteme:
  - **Ebenerdige Aufstellung**  
Einfache Ausführung für Staplerbeschickung, Rahmen direkt auf dem Boden montiert.
  - **Integrierte Hubvorrichtung**  
Platzsparende Variante, da Hubvorrichtung innerhalb des Rahmens in den Boden eingelassen und somit ideal zum ebenerdigen Wechseln der Behälter.
  - **Hubschwenkvorrichtung**  
Variante ohne Bodenausschnitt mit Schwenkarm. Ebenso ideal zum ebenerdigen Wechseln der Behälter.
  - **Rollenbahn**  
Die Rollenbahn sorgt für den Zu- und Abtransport der Behälter und ist während des Pressvorgangs abgesenkt.
- Auspressung des Produkts wahlweise durch Stützen in der Pressplatte z.B. bei Fässern oder durch Stützen im Wechselbehälter.
- Temperierbare Pressplatte, je nach Produktanforderung.
- Bewährte Niederhalter zur sicheren Arretierung der Behälter.



- Optional mit Belüftungssystem zum einfacheren Rückziehen der Pressplatte.
- Breites Zubehör zur Systemintegration:
  - Volumetrische Dosierung
  - Gravimetrische Dosierung
  - Fassabfüllsystem
  - Produktfilter
  - Abschneidevorrichtung für ausgepresste, hochviskose Produkte
  - Formdüsen für die Herstellung von Strangware
- Je nach Anforderung  $\text{Ex}$ -Ausführung für alle Zonen nach ATEX 94/9/EG.





## Technikum

Die Firma GRIESER verfügt an ihrem Standort in Lampertheim über ein gut ausgestattetes Technikum.

Hier wird die Durchführung von Mischversuchen und die Optimierung verfahrenstechnischer Prozesse angeboten. Die Ergebnisse werden praxisingerecht in die Produktion übertragen. So konnte ein umfangreiches Know-how auf allen Gebieten der Misch- und Mahltechnik erworben werden.

Unsere Kunden haben die Möglichkeit, eine Technikumsmaschine für einen bestimmten Zeitraum auszuleihen und können sich so von den Vorteilen unter den Bedingungen im eigenen Hause überzeugen.

Abfüll...

...technik

## Bedienung und Überwachung

Auf sichere Überwachung und komfortable Bedienung legen wir besonderen Wert.

- Höchste Sicherheit durch Zwei-Hand Sicherheitsschaltung für den Pressplatten- und Haubenhub.
- Einfache Bedienung des Presshubes mittels Fußtaster bei eingefahrener Pressplatte.
- Beliebige Anzeige der Prozessparameter z.B. Druck, Produkttemperatur, Behältertemperatur, Füllstand etc..
- Frei konfigurierbare Maschinenüberwachung. Auf Wunsch mit Fernanalyse.
- SPS Steuerung mit Rezepturverwaltung und Anbindung an Lager Management-Systeme möglich.


## Service

Wir sind Ihr zuverlässiger, schneller und professioneller Partner für eine Vielzahl an Serviceleistungen.

Zahlreiche Firmen werden durch Wartungsleistungen in halb- oder ganzjährigem Abstand betreut. Dies gilt auch für einbezogene Fremdfabrikate. Die Ergebnisse werden entsprechend DIN ISO 9001:2008 dokumentiert. Notwendige Reparaturen werden so rechtzeitig erkannt. Damit können Folgeschäden vermieden und durch gezielte Maßnahmen Stillstandszeiten und Kosten reduziert werden.

Sollte doch einmal ein Problem im Betriebsablauf auftreten, kann im Umkreis von 1.000 km innerhalb von 24 Stunden einer unserer Monteure vor Ort sein.

Sie erhalten von uns Ersatzteile aller Art, sowohl für Eigen- als auch für Fremdfabrikate. Darüber hinaus führen wir Umbauten und Modernisierungen von Maschinen und Anlagen durch.



**Kompetenter Partner der**

- **Farb- und Lackindustrie**
- **Kleb- und Dichtstoffindustrie**
- **Baustoffindustrie**
- **chemischen Industrie**
- **pharmazeutischen Industrie**
- **Lebensmittelindustrie**

Chemiestraße 19  
68623 Lampertheim  
Tel.: 0 62 06 / 94 46-0  
Fax: 0 62 06 / 94 46-99  
e-mail: [grieser@griesermbs.com](mailto:grieser@griesermbs.com)  
[www.griesermbs.com](http://www.griesermbs.com)

**GRIESER**  
Maschinenbau- und Service GmbH