

## Mehrwellenmischer



Die ideale Maschine zur Verarbeitung von hochviskosen, pumpfähigen Produkten

## Mehrwellenmischer

Die Firma GRIESER entwickelt und produziert auf Basis jahrzehnter langer Erfahrung Mehrwellenmischer mit Wechselbehältern oder in stationärer Ausführung zur Herstellung von hochviskosen, noch pumpfähigen Produkten.

Durch den Einsatz unterschiedlicher Mischwerkzeuge in Kombination mit den individuell angetriebenen Mischwellen zeichnet sich der Mehrwellenmischer als sehr flexibel aus und kann somit auf die produktspezifische Mischanforderung ausgelegt werden.

Für Batchgrößen bis zu 2.500 Litern stehen Maschinen mit auspressbaren Wechselbehältern zur Verfügung. Größere Ansätze werden idealerweise mit stationären Behältern realisiert.

Wirtschaftliche Arbeitsweise und hohe Betriebssicherheit machen unsere Mehrwellenmischer zu technologisch ausgereiften Qualitätsprodukten mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten.

Gemeinsam mit unseren Kunden aus den verschiedensten Industriezweigen arbeiten wir an neuen Technologien und investieren kontinuierlich in die Verbesserung unserer Produkte.

Für Ihre Anforderungen finden wir die richtige Lösung, sei es als Standard oder maßgeschneiderte Konfiguration - von der Einzelmaschine bis zur schlüsselfertigen Anlage.

Gern beraten wir Sie.

**Designed and  
made in Germany**

## Systemvorteile

Äußerst robuste Maschinenteknik zum multifunktionellen Einsatz.

- Derzeit modernstes und wirtschaftlichstes Verfahren für die großtechnische Herstellung von Kleb- und Dichtstoffen sowie anderen pastösen Produkten.
- Optimale Abstimmung der Mischwerkzeuge. Hierbei fördert ein langsam laufender Wand- und Bodenabstreifer den anderen Mischorganen kontinuierlich das Produkt zu, sorgt für einen guten Wärmeübergang an der Behälterwand und verhindert gleichzeitig Produktablagerungen. Bei stationären Behältern dient der Abstreifer auch als Austragshilfe. In den meisten Fällen sorgt eine separate Schnecke für die vertikale, großvolumige Durchmischung im Behälter und eine weitere schnell laufende Welle mit einer oder mehreren Dissolverseiben für die notwendige Dispergierleistung.
- Höhere Produktqualität durch wahlweisen Vakuumbetrieb mit vollständiger Entgasung des Produktes.
- Durch GRIESER optimiertes Verfahren durch Vakuumeinsaugung unterhalb des Produktspiegels möglich.
  - Schnellere Zuführung und Einarbeitung der Füllstoffe, kürzere Mischzeit und damit einen produkt-schonenderen und effizienteren Energieeintrag.
  - Höhere Produktfeinheit, da die Füllstoff-Agglomerate bei Eintritt in den Behälter durch die Ausdehnung der eingeschlossenen Luft aufgebrochen werden. Dadurch werden die Primärteilchen sofort benetzt.
  - Staubfrei, da sofortiger Kontakt mit der Flüssigkeitsvorlage.
- Geprüfte Sicherheit gemäß den aktuellen europäischen Maschinenrichtlinien und Sicherheitsnormen.



# Mehrwellen...

## Einsatzgebiete

Unsere Lösung für den Großchargenbereich in der Baustoff-, chemischen-, kunststoffverarbeitenden- und Dentalindustrie.

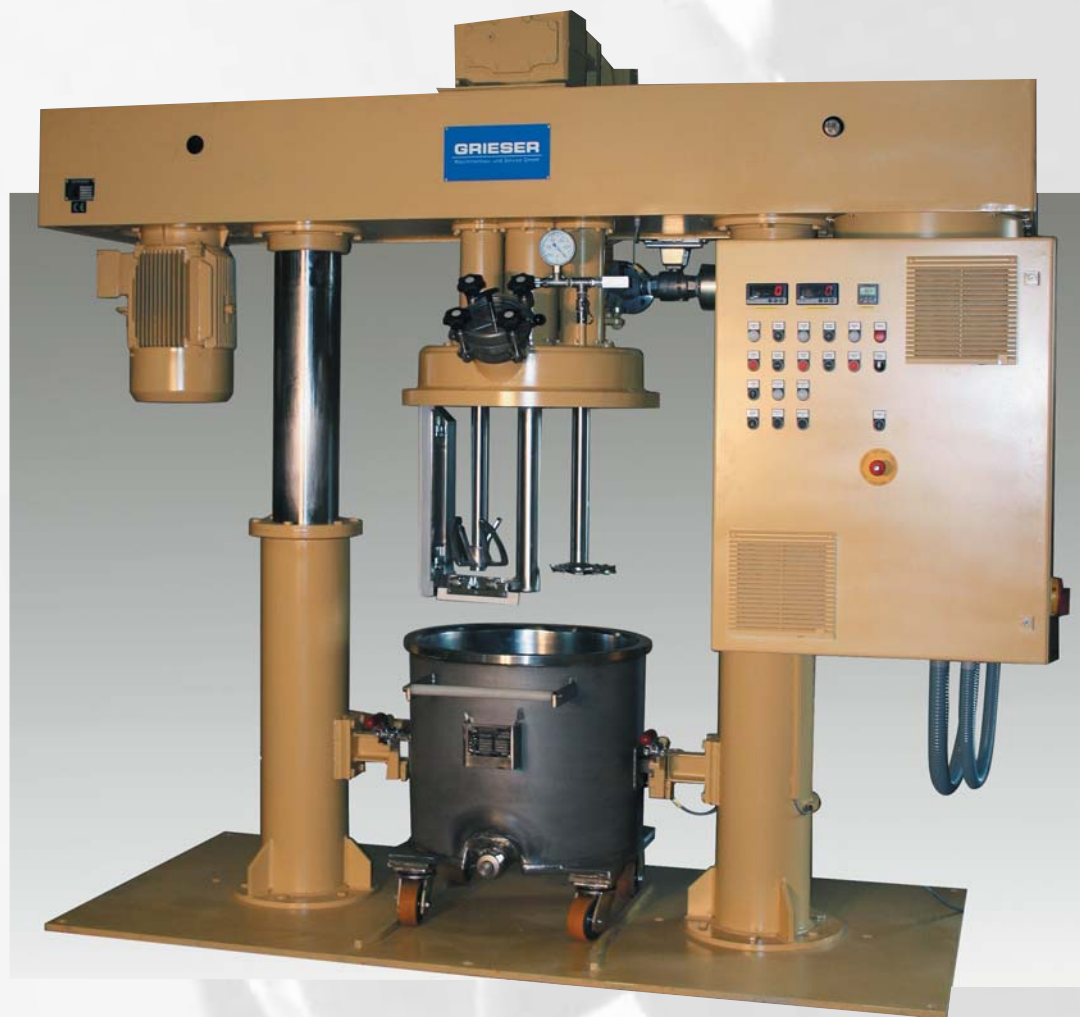
Typischer Einsatzfall ist die Herstellung von:

- Klebstoffen
- Dichtstoffen
- Spachtelmassen
- Beschichtungsmassen
- Silikonmassen
- Abformmassen




# ...Mischer

# Der Spezialist für Misch- und Mahltechnik



## Ausführungsvarianten

Unsere Produktpalette umfasst unterschiedlichste Bauweisen mit zahlreichen Optionen.

- Modulares Basissortiment zur kundenspezifischen Anpassung für Säulenmaschinen mit Wechselbehälter
  - Labor-Mehrwellenmischer (1,6 Liter)
  - Mehrwellenmischer Pilot Anlagen (6 - 180 Liter)
  - Säulen- Mehrwellenmischer in vier Standardgrößen (180 - 2.500 Liter)
- Kundenspezifische Dimensionierung der stationären Mehrwellenmischer
  - Rundbehälter mit angeschweißten Klöpperböden
  - Robuste Ausführung mit massiver Rippenversteifung
  - Aufstellung auf Füßen oder mit Pratzen zum Einhängen in eine Bühne
  - Inklusive erforderlicher Inspektions- und Montageöffnung, Ablassöffnung und Stützen nach Wunsch.
- Ein oder mehrere Dispergierorgane wie Butterfly, Feinzahnscheibe, Grobzahnscheibe, Kombischeibe oder Multisog-Zahnscheibe.
- Mischwerkzeuge standardmäßig aus Edelstahl. Bei abrasiven Produkten können Sonderwerkstoffe oder Verschleißschutz-Beschichtungen eingesetzt werden.
- Schwingungsfreier Lauf durch steife Mischwellen und große Lagerabstände.
- Optionale Vakuumanlage mit je nach Anwendungsfall eingesetztem Grobabscheider, Zyklon, Feinfilter oder Kondensator.
- Möglichkeit einer höhenverstellbaren, oszillierenden Dissolverscheibe zur besseren Einarbeitung von oben eingebrachter Füllstoffe.
- Staub- oder Vakuumdeckel mit Behälterleuchte und Schauglas, wahlweise mit Einfüllklappe oder Zuführstutzen.
- Behältervarianten
  - Wechselbehälter von 1,6 - 2.500 Liter in verschiedenen Werkstoffen und unterschiedlicher Oberflächengüte. Auf Wunsch mit Doppelmantel und Doppelboden. Größere Ausführungen möglich. Auslass wahlweise mit Kugelhahn oder totraumfreiem Stopfen. Behälter fahrbar, mit Staplerlaschen oder Standfüßen ausführbar.
  - Stationäre Behälter bis 16.000 m<sup>3</sup> realisiert. Größere Ausführungen möglich.
- Je nach Anforderung -Ausführung für alle Zonen nach ATEX 94/9/EG



## Technikum

Die Firma GRIESER verfügt an ihrem Standort in Lampertheim über ein gut ausgestattetes Technikum.

Hier wird die Durchführung von Mischversuchen und die Optimierung verfahrenstechnischer Prozesse angeboten. Die Ergebnisse werden praxisgerecht in die Produktion übertragen. So konnte ein umfangreiches Know-how auf allen Gebieten der Misch- und Mahltechnik erworben werden.

Unsere Kunden haben die Möglichkeit, eine Technikumsmaschine für einen bestimmten Zeitraum auszuleihen und können sich so von den Vorteilen unter den Bedingungen im eigenen Hause überzeugen.



# Mehrwellen... ..Mischer

## Bedienung und Überwachung

Auf sichere Überwachung und komfortable Bedienung legen wir besonderen Wert.

- Höchste Sicherheit durch:
  - Formschlüssige Behälterarretierung
  - Sicherheitsschalter für Behälterarretierung und Maschinenhub
  - Zwei-Hand Sicherheitsschaltung für Maschinenhub
  - Berührungsschutz für alle rotierenden Teile
  - Klappe für Handaufgabe mit Sicherheitsüberwachung oder Schutzgitter
  - Wahlweise mit staubfreier Sackaufgabe und Abzugsvorrichtung
- Anzeige der Prozessparameter  
z.B. Leistungsaufnahme, Gewicht, Drehzahl, Druck, Temperatur, Füllstand, etc..
- Frei konfigurierbare Maschinenüberwachung auf Wunsch mit Fernanalyse z.B. Drehzahl, Drehmoment, Schwingung, Lagertemperatur, etc..
- Stufenlose Drehzahlwahl durch standardmäßigen Einsatz von Frequenzumrichtern.
- Mischzeiten programmierbar.
- SPS Steuerung mit Rezepturverwaltung und Anbindung an Lager Management-Systeme möglich.


## Service

Wir sind Ihr zuverlässiger, schneller und professioneller Partner für eine Vielzahl an Serviceleistungen.

Zahlreiche Firmen werden durch Wartungsleistungen in halb- oder ganzjährigem Abstand betreut. Dies gilt auch für einbezogene Fremdfabrikate. Die Ergebnisse werden entsprechend DIN ISO 9001:2008 dokumentiert. Notwendige Reparaturen werden so rechtzeitig erkannt. Damit können Folgeschäden vermieden und durch gezielte Maßnahmen Stillstandszeiten und Kosten reduziert werden.

Sollte doch einmal ein Problem im Betriebsablauf auftreten, kann im Umkreis von 1.000 km innerhalb von 24 Stunden einer unserer Monteure vor Ort sein.

Sie erhalten von uns Ersatzteile aller Art, sowohl für Eigen- als auch für Fremdfabrikate. Darüber hinaus führen wir Umbauten und Modernisierungen von Maschinen und Anlagen durch.



**Kompetenter Partner der**

- **Farb- und Lackindustrie**
- **Kleb- und Dichtstoffindustrie**
- **Baustoffindustrie**
- **chemischen Industrie**
- **pharmazeutischen Industrie**
- **Lebensmittelindustrie**

Chemiestraße 19  
68623 Lampertheim  
Tel.: 0 62 06 / 94 46-0  
Fax: 0 62 06 / 94 46-99  
e-mail: [grieser@griesermbs.com](mailto:grieser@griesermbs.com)  
[www.griesermbs.com](http://www.griesermbs.com)

**GRIESER**  
Maschinenbau- und Service GmbH