

Hochleistungs-Behälterdissolver / Lösemischer Aufsatzrührwerke



Vielseitige Technik für den individuellen Einsatz in der Industrie

Hochleistungs-Behälterdissolver, Lösemischer, Aufsatzrührwerke

Die Firma GRIESER verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in Entwicklung und Bau von Flüssigkeitsmischern für geschlossene und offene Behälter zum Rühren, Mischen und Dispergieren von fließfähigen, nieder- bis mittelviskosen Produkten.

Unsere bewährte Produktpalette für stationäre Behälterrührwerke gliedert sich in:

Hochleistungs-Behälterdissolver

zur Benetzung von Feststoffen in einer Flüssigkeitsvorlage mittels einer schnell umlaufenden Dissolverscheibe mit Umfangsgeschwindigkeiten von 24-30 m/s.

Lösemischer

ideal zum Mischen von Flüssigkeiten und Lösen von Pulvern, Chips, Granulaten, etc. mit Umfangsgeschwindigkeiten des Mischwerkzeuges bis zu 15 m/s.

Aufsatzrührwerk

Langsam laufender Rührer mit Umfangsgeschwindigkeiten bis zu 3 m/s zur Verhinderung von Dekantiervorgängen, zum Einstellen von Farbansätzen, zum Umwälzen beim Entgasen oder zur Verarbeitung von temperaturempfindlichen Produkten.

Wirtschaftliche Arbeitsweise und hohe Betriebssicherheit machen unsere Flüssigkeitsmischer zu technologisch ausgereiften Qualitätsprodukten mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten.

Gemeinsam mit unseren Kunden aus den verschiedensten Industriezweigen arbeiten wir an neuen Technologien und investieren kontinuierlich in die Verbesserung unserer Produkte.

Für Ihre Anforderungen finden wir die richtige Lösung, sei es als Standard oder maßgeschneiderte Konfiguration - von der Einzelmaschine bis zur schlüsselfertigen Anlage.

Gern beraten wir Sie.

**Designed and
made in Germany**

Systemvorteile

- Breite Produktpalette für alle Misch-, Dispergier-, Löse- und Homogenisierungsaufgaben.
- Optimale Abstimmung der Mischwerkzeug- und Behältergeometrie sowie adäquate Auslegung der Antriebsleistung in Abhängigkeit von den Produkteigenschaften.
- Behälter zylindrisch, wahlweise mit ebenem, konischem Boden oder Klöpperboden, mit Ablass zur restfreien Entleerung.
- Optional mit Doppelmantel und Doppelboden zur Behältertemperierung.
- Höhere Produktqualität durch wahlweisen Vakuumbetrieb mit vollständiger Entgasung des Produktes.
- Druckbeaufschlagung während des Mischprozesses oder zur Verkürzung der Austragszeit möglich.
- Schwingungsfreier Lauf durch steife Konstruktion und großen Lagerabstand.
- Behälterdeckel mit Behälterleuchte und Schauglas, wahlweise mit Einfüllklappe, Zuführstützen nach Erfordernissen.
- Einfache Bedienung und sichere Überwachung.
- Auf Wunsch mit druck- oder vakuumfestem Hochdruck-Behälterreinigungssystem.
- Je nach Anforderung Ex -Ausführung für alle Zonen nach ATEX 94/9/EG.
- Geprüfte Sicherheit gemäß den aktuellen europäischen Maschinenrichtlinien und Sicherheitsnormen.
- Einfache Wartung und Instandhaltung.





Dissolver

Einsatzgebiete

Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten in der Farben- und Lack-, chemischen-, pharmazeutischen-, kunststoffverarbeitenden- und Baustoffindustrie.

Typischer Einsatzfall ist die Herstellung von:

- Farben und Lacken
- Grundierungen und Druckfarben
- Beschichtungen und Kunststoffpasten
- PVC- und PU-Pasten
- Bitumenmassen
- Dichtstoffen, etc.



Mischer

Rührwerke

Der Spezialist für Misch- und Mahltechnik



Hochleistungs-Behälterdissolver

- Effektives Verfahren zum Einarbeiten von Feststoffen in Produkte mit Viskositäten bis zu 100.000 mPas.
- Stationäre Behälter bis 20.000 Liter realisiert. Größere Ausführungen möglich.
- Produktspezifischer Einsatz der Mischwerkzeuge wie z.B. Fein-, Grob-, Kombi- oder Multisog-Zahnscheibe.
- Durch GRIESER optimiertes Verfahren zur Vakuum-einsaugung unterhalb des Produktspiegels möglich.
 - Schnellere Zuführung und Einarbeitung der Füllstoffe, kürzere Mischzeit und damit einen produkt-schonenderen und effizienteren Energieeintrag.
 - Höhere Produktfeinheit, da die Füllstoff-Agglomerate bei Eintritt in den Behälter durch die Ausdehnung der eingeschlossenen Luft aufgebrochen werden. Dadurch werden die Primärteilchen sofort benetzt.
 - Staubfrei, da sofortiger Kontakt mit der Flüssigkeitsvorlage.
- Optional mit Abstreifer, der bei pastösen und thixotropen Produkten für zusätzliche, großvolumige Umwälzung sorgt und der Dissolverscheibe Material zuführt. Bei Ausführungen mit Doppelmantel bzw. Doppelboden trägt der Abstreifer zur Erhöhung des Wärmeaustausches bei und verhindert mögliche Trennschichten.

Lösemischer

- Klassisches Verfahren zum Lösen von Rohstoffen in Flüssigkeitsvorlage.
- Stationäre Behälter bis 50.000 Liter realisiert. Größere Ausführungen möglich.
- Moderate, großvolumige Umwälzung mittels Kombischeibe, Propeller oder Turbine.
- Ausführungen mit Abstreifer lieferbar, wie bei Hochleistungs-Behälterdissolver.

Aufsatzrührwerk

- Wirtschaftliche Lösung in Form eines aufgesetzten Standard Rührwerkes auf einen stationären Lagertank.
- Behältergrößen von 1.000 bis 50.000 Liter. Abweichende Größen möglich.
- Schonende, großvolumige Umwälzung mittels Mischflügel, Anker-, Schnecken- oder Gitterrührer.



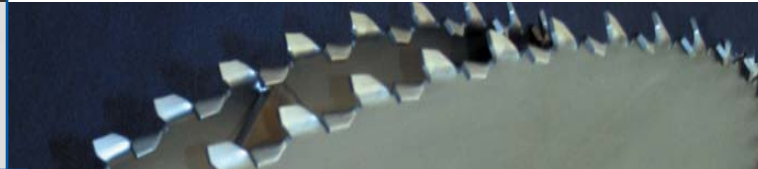
Dissolver...

Technikum

Die Firma GRIESER verfügt an ihrem Standort in Lampertheim über ein gut ausgestattetes Technikum.

Hier wird die Durchführung von Mischversuchen und die Optimierung verfahrenstechnischer Prozesse angeboten. Die Ergebnisse werden praxistgerecht in die Produktion übertragen. So konnte ein umfangreiches Know-how auf allen Gebieten der Misch- und Mahltechnik erworben werden.

Unsere Kunden haben die Möglichkeit, eine Technikumsmaschine für einen bestimmten Zeitraum auszuleihen und können sich so von den Vorteilen unter den Bedingungen im eigenen Hause überzeugen.



Mischer...

...Rührwerke

Bedienung und Überwachung

Auf sichere Überwachung und komfortable Bedienung legen wir besonderen Wert.

- Abdeckung aller rotierenden Teile.
- Höchste Sicherheit durch Klappe für Handaufgabe mit Sicherheitsüberwachung oder Schutzgitter.
- Wahlweise staubfreie Sackaufgabe mit Abzugsvorrichtung.
- Anzeige der Prozessparameter z.B. Leistungsaufnahme, Drehzahl, Druck, Temperatur, etc..
- Frei konfigurierbare Maschinenüberwachung auf Wunsch mit Fernanalyse z.B. für Drehzahl, Drehmoment, Schwingung, Lagertemperatur, etc..
- Stufenlose Drehzahlregelung durch standardmäßigen Einsatz von Frequenzumrichtern.
- Mischzeiten optional programmierbar.
- SPS Steuerung mit Rezepturverwaltung und Anbindung an Lager Management-Systeme möglich.


Service

Wir sind Ihr zuverlässiger, schneller und professioneller Partner für eine Vielzahl an Serviceleistungen.

Zahlreiche Firmen werden durch Wartungsleistungen in halb- oder ganzjährigem Abstand betreut. Dies gilt auch für einbezogene Fremdfabrikate. Die Ergebnisse werden entsprechend DIN ISO 9001:2008 dokumentiert. Notwendige Reparaturen werden so rechtzeitig erkannt. Damit können Folgeschäden vermieden und durch gezielte Maßnahmen Stillstandszeiten und Kosten reduziert werden.

Sollte doch einmal ein Problem im Betriebsablauf auftreten, kann im Umkreis von 1.000 km innerhalb von 24 Stunden einer unserer Monteure vor Ort sein.

Sie erhalten von uns Ersatzteile aller Art, sowohl für Eigen- als auch für Fremdfabrikate. Darüber hinaus führen wir Umbauten und Modernisierungen von Maschinen und Anlagen durch.



Kompetenter Partner der

- **Farb- und Lackindustrie**
- **Kleb- und Dichtstoffindustrie**
- **Baustoffindustrie**
- **chemischen Industrie**
- **pharmazeutischen Industrie**
- **Lebensmittelindustrie**

Chemiestraße 19
68623 Lampertheim
Tel.: 0 62 06 / 94 46-0
Fax: 0 62 06 / 94 46-99
e-mail: grieser@griesermbs.com
www.griesermbs.com

GRIESER
Maschinenbau- und Service GmbH