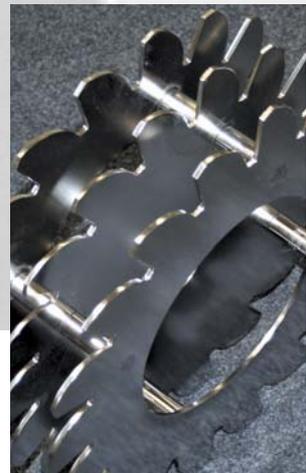


Hochleistungs-Dissolver



Die ideale Maschine zur Verarbeitung von fließfähigen Produkten

Hochleistungs-Dissolver

Dissolver dienen zum Dispergieren, Desagglomerieren, Homogenisieren, Suspendieren, Lösen und Einstellen von fließfähigen Ansätzen.

Hierbei bildet das Zusammenspiel von Massenbeschleunigung und Reibung die Basis für das produktspezifische, optimale Schergefälle. Durch erprobte Abstimmung von Dissolverseiben-Geometrie, Drehzahl und Behälterabmessungen wird ein hochgradiger Mischeffekt erzeugt. Eine großvolumige Umwälzung sorgt für einen raschen Einzug der Feststoffe.

Wirtschaftliche Arbeitsweise und hohe Betriebssicherheit machen unsere Hochleistungs-Dissolver zu technologisch ausgereiften Qualitätsprodukten mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten.

Gemeinsam mit unseren Kunden aus den verschiedensten Industriezweigen arbeiten wir an neuen Technologien und investieren kontinuierlich in die Verbesserung unserer Produkte.

Für Ihre Anforderungen finden wir die richtige Lösung, sei es als Standard oder maßgeschneiderte Konfiguration - von der Einzelmaschine bis zur schlüsselfertigen Anlage.

Gern beraten wir Sie.

**Designed and
made in Germany**

Systemvorteile

GRIESER Hochleistungs-Dissolver sind robuste und preiswerte Maschinen zum multifunktionellen Einsatz mit zahlreichen Vorteilen:

- Effektives Verfahren zum Einarbeiten von Feststoffen in Produkte mit Viskositäten bis zu 100.000 mPas.
- Optimale Abstimmung der Mischwerkzeug- und Behältergeometrie sowie adäquate Auslegung der Antriebsleistung in Abhängigkeit von den Produkteigenschaften.
- Schwingungsfreier Lauf durch steife Konstruktion und großen Lagerabstand.
- Höhere Produktqualität durch wahlweisen Vakuumbetrieb mit vollständiger Entgasung des Produktes.
- Durch GRIESER optimiertes Verfahren zur Vakuumeinsaugung unterhalb des Produktspiegels möglich.
 - Schnellere Zuführung und Einarbeitung der Füllstoffe, kürzere Mischzeit und damit einen produktschonenderen und effizienteren Energieeintrag.
 - Höhere Produktfeinheit, da die Füllstoff-Agglomerate bei Eintritt in den Behälter durch die Ausdehnung der eingeschlossenen Luft aufgebrochen werden. Dadurch werden die Primärteilchen sofort benetzt.
 - Staubfrei, da sofortiger Kontakt mit der Flüssigkeitsvorlage.
- Optional mit Abstreifer, der bei pastösen und thixotropen Produkten für zusätzliche, großvolumige Umwälzung sorgt und der Dissolverseibe Material zuführt. Ideal für Ausführungen mit Doppelmantel bzw. Doppelboden, da er zur Erhöhung des Wärmeaustauschs beiträgt und mögliche Trennschichten verhindert.
- Einfache und schnelle Reinigung durch glatte Oberflächen.
- Betriebssichere, robuste Ausführung.
- Einfache Wartung und Instandhaltung.
- Geprüfte Sicherheit gemäß den aktuellen europäischen Maschinenrichtlinien und Sicherheitsnormen.



Hochleistungs...

Einsatzgebiete

Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten in der Farben- und Lack-, chemischen-, pharmazeutischen-, kunststoffverarbeitenden- und Baustoffindustrie.

Typischer Einsatzfall ist die Herstellung von:

- Farben und Lacken
- Grundierungen
- Druckfarben
- Klebstoffen
- Beschichtungen
- Kunststoffpasten
- Cremes und Salben etc.



...Dissolver

Der Spezialist für Misch- und Mahltechnik

Ausführungsvarianten

Bewährte, modulare Bauweise, die sich ideal auf die Kundenanforderungen konfigurieren lässt.

- Breites Basissortiment in verschiedenen Grundbauarten:
 - Labordissolver (3 kW)
 - Wanddissolver (3 - 45 kW)
 - Säulendissolver
in vier Standardgrößen (5,5 - 200 kW)
 - Deckeneinbaudissolver, wahlweise schwenkbar
- Produktspezifischer Einsatz der Mischwerkzeuge:
 - **Feinzahnscheibe**
Standard Mischwerkzeug zur Erzeugung eines starken Schergefälles zwischen Scheibe und Behälterwand.
 - **Grobzahnscheibe**
Wie Feinzahnscheibe. Darüberhinaus ideal zum Aufbrechen von größeren Agglomeraten und zum Einsatz bei abrasiven Produkten.
 - **Kombischeibe**
Wie Grobzahnscheibe. Jedoch zusätzlich mit angestellten Flügeln für verstärkte Umwälzung.
 - **Multisog-Zahnscheibe**
Maximaler Energieeintrag durch zwei bzw. drei parallel gekoppelte Scheiben. Erhöhte Umwälzung durch starke Pumpwirkung zwischen den Scheiben. Minimale Stoßverluste durch optimierte Verbindungsstege.
- Mischwerkzeuge standardmäßig aus Edelstahl. Bei abrasiven Produkten können Sonderwerkstoffe oder Verschleißschutz-Beschichtungen eingesetzt werden.
- Optional Vakuumanlage mit je nach Anwendungsfall eingesetztem Grobabscheider, Zyklon, Feinfilter oder Kondensator.
- Möglichkeit einer höhenverstellbaren, oszillierenden Dissolverscheibe zur besseren Einarbeitung der von oben eingebrachten Füllstoffe.
- Auf Wunsch mit Staubschutzdeckel und Absauganschluss oder mit ringförmigen Absaugdüsen zum optimalen Schutz des Bedienpersonals.
- Staub- oder Vakuumdeckel mit Behälterleuchte und Schauglas, wahlweise mit Einfüllklappe oder Zuführstützen.



- Wechselbehälter in verschiedenen Werkstoffqualitäten und unterschiedlicher Oberflächengüte, wahlweise mit Doppelmantel und Doppelboden. Mischbehälter fahrbar, mit Staplerlaschen oder mit Standfüßen ausführbar. Größen von 0,5 - 2.500 Liter realisiert, andere Ausführungen möglich.
- Spannzange mit großem Verstellbereich und Sicherheitsendschalter zum flexiblen Einsatz von unterschiedlichen Behältnissen wie Wechselbehälter, Fässer, Eimer, Container, etc.. Ausführung wahlweise mit manuellem oder automatischem Antrieb. Sichere Klemmung durch selbsthaltende Gewindespindel.
- Je nach Anforderung -Ausführung für alle Zonen nach ATEX 94/9/EG.



Technikum

Die Firma GRIESER verfügt an ihrem Standort in Lampertheim über ein gut ausgestattetes Technikum.

Hier wird die Durchführung von Mischversuchen und die Optimierung verfahrenstechnischer Prozesse angeboten. Die Ergebnisse werden praxisingerecht in die Produktion übertragen. So konnte ein umfangreiches Know-how auf allen Gebieten der Misch- und Mahltechnik erworben werden.

Unsere Kunden haben die Möglichkeit, eine Technikummaschine für einen bestimmten Zeitraum auszuleihen und können sich so von den Vorteilen unter den Bedingungen im eigenen Hause überzeugen.

Hochleistungs...

...Dissolver

Bedienung und Überwachung

Auf sichere Überwachung und komfortable Bedienung legen wir besonderen Wert.

- Höchste Sicherheit durch:
 - Selbstsichernde Spannzange
 - Sicherheitsendschalter für Spannzange und Dissolverhub.
 - Zwei-Hand Sicherheitsschaltung für Hauben-/Deckelhub sowie für die automatische Spannzange.
 - Berührungsschutz durch Wellenschutzhülse.
- Anzeige der Prozessparameter
z.B. Leistungsaufnahme, Drehzahl, Druck, Temperatur etc..
- Frei konfigurierbare Maschinenüberwachung auf Wunsch mit Fernanalyse für z.B. für Drehzahl, Drehmoment, Schwingung, Lagertemperatur etc..
- Stufenlose Drehzahlregelung durch standardmäßigen Einsatz von Frequenzumrichtern.
- Mischzeiten optional programmierbar.
- SPS Steuerung mit Rezepturverwaltung und Anbindung an Lager Management-Systeme möglich.

Service

Wir sind Ihr zuverlässiger, schneller und professioneller Partner für eine Vielzahl an Serviceleistungen.

Zahlreiche Firmen werden durch Wartungsleistungen in halb- oder ganzjährigem Abstand betreut. Dies gilt auch für einbezogene Fremdfabrikate. Die Ergebnisse werden entsprechend DIN ISO 9001:2008 dokumentiert. Notwendige Reparaturen werden so rechtzeitig erkannt. Damit können Folgeschäden vermieden und durch gezielte Maßnahmen Stillstandszeiten und Kosten reduziert werden.

Sollte doch einmal ein Problem im Betriebsablauf auftreten, kann im Umkreis von 1.000 km innerhalb von 24 Stunden einer unserer Monteure vor Ort sein.

Sie erhalten von uns Ersatzteile aller Art, sowohl für Eigen- als auch für Fremdfabrikate. Darüber hinaus führen wir Umbauten und Modernisierungen von Maschinen und Anlagen durch.



Kompetenter Partner der

- **Farb- und Lackindustrie**
- **Kleb- und Dichtstoffindustrie**
- **Baustoffindustrie**
- **chemischen Industrie**
- **pharmazeutischen Industrie**
- **Lebensmittelindustrie**

Chemiestraße 19
68623 Lampertheim
Tel.: 0 62 06 / 94 46-0
Fax: 0 62 06 / 94 46-99
e-mail: grieser@griesermbs.com
www.griesermbs.com

GRIESER
Maschinenbau- und Service GmbH